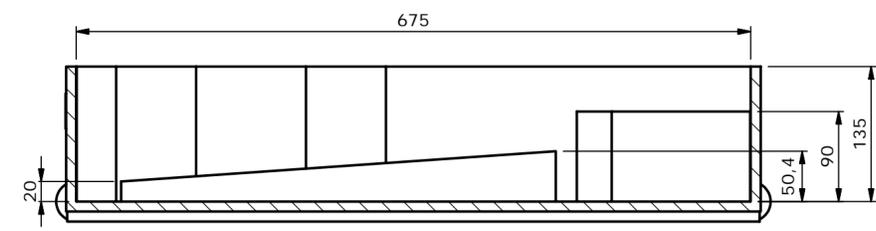
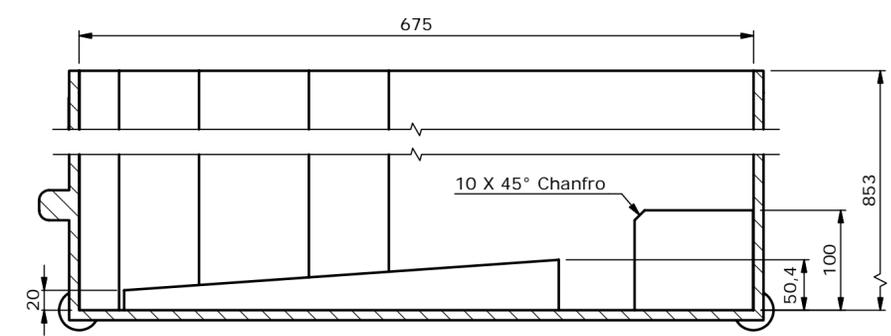
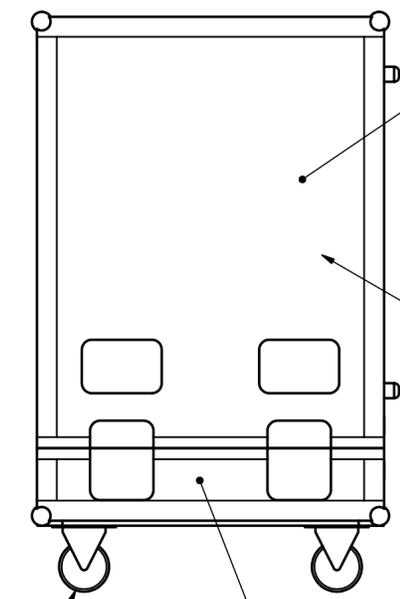
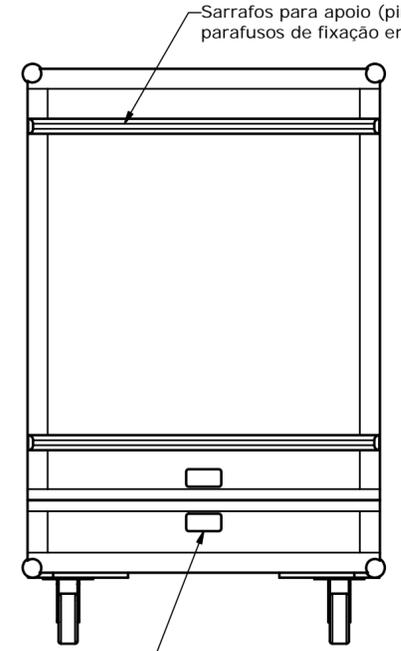
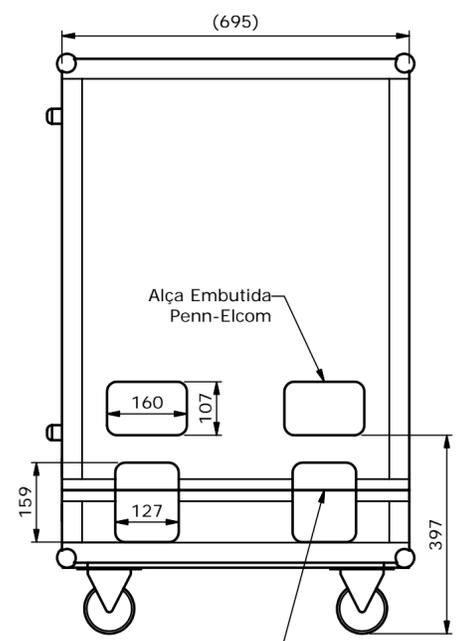
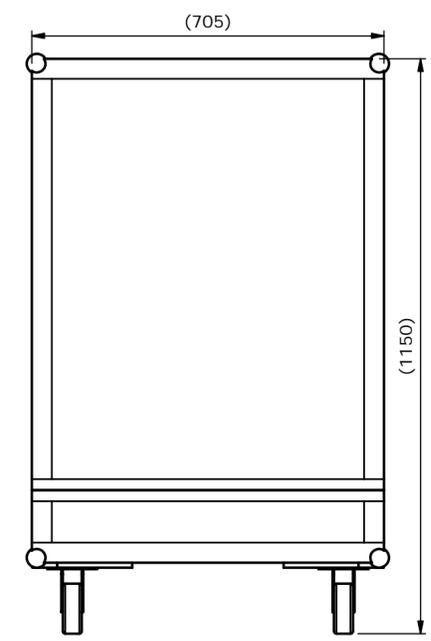


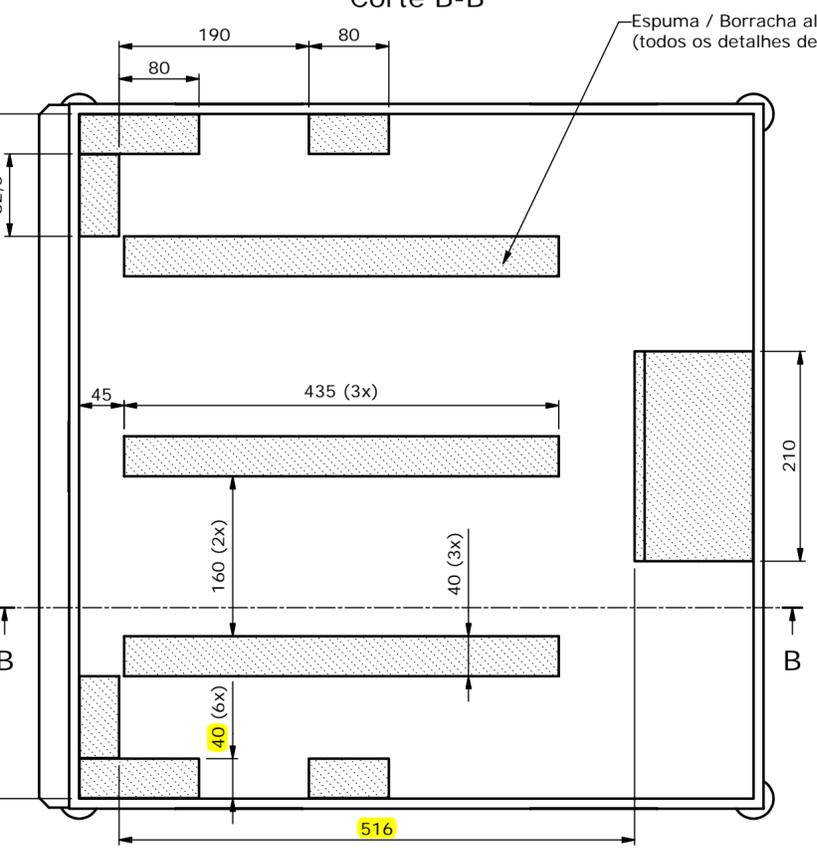
Atenção: o software utilizado não tem o formato DWG como nativo. Somente o arquivo eletrônico em PDF ou impresso emitido pela FZ devem ser considerados para fins de controle e certificação de dimensões do projeto.

HISTÓRICO DE REVISÃO (dimensões alteradas em negrito no desenho)			
REV	DESCRIÇÃO	DATA	APROVADO
01	Incluída obs. acabamento	29/3/2010	Willy Mello

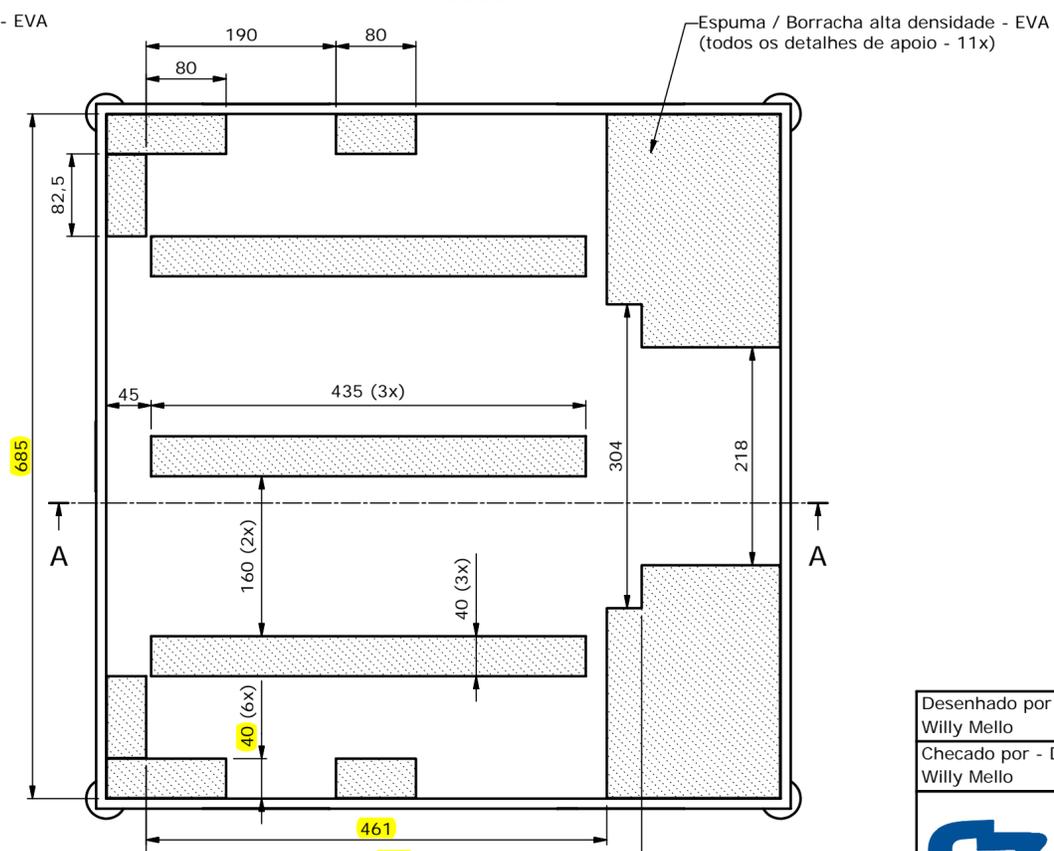


Corte B-B

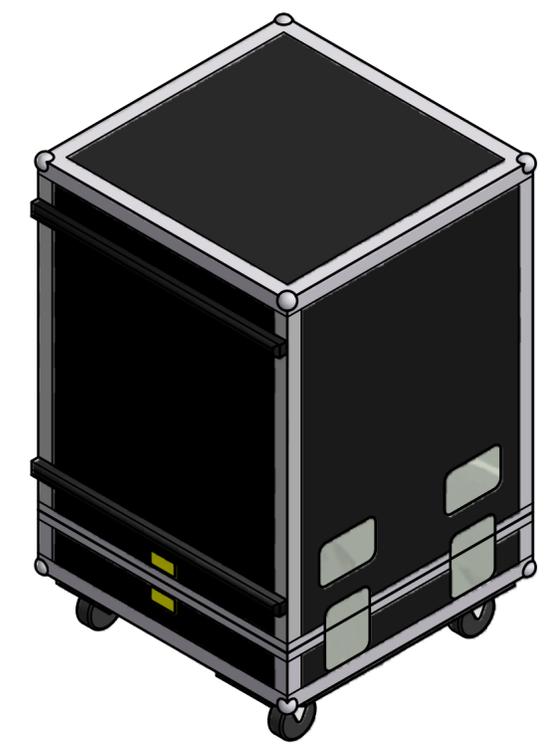
Corte A-A



Detalhe Tampa



Detalhe Base



Obs.:  
 01. Acabamento externo: fórmica preta, completamente livre de riscos, bolhas, e imperfeições superficiais.  
 02. Acabamento interno: forrado completamente com carpete, com excessão onde há EVA.

Desenhado por - Data: Willy Mello 9/2/2010	Código: <b>MP-CASE_008</b>	Revisão - data: 01 - 29/3/2010	Escala: 1:5
Checkado por - Data: Willy Mello 9/2/2010	Título: <b>Case 04 x FZ J08</b>		1:10



Quando não especificado, aplicar tolerância de classe  
**MÉDIA**

Tabela de tolerâncias em mm segundo norma <b>NBR ISO 2768 (DIN 7168)</b>								
Classe de tolerância	De 0,5 a 3	Acima de 3 a 6	Acima de 6 a 30	Acima de 30 a 120	Acima de 120 a 400	Acima de 400 a 1000	Acima de 1000 a 2000	Acima de 2000 a 4000
F (fina)	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	-
M (média)	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0
C (grossa)	±0,15	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0
V (muito grossa)	-	±0,5	±1,0	±1,5	±2,5	±4,0	±6,0	±8,0